

... erproben, erfahren, begreifen, können

## → [ Karosserie-Instandsetzungstechnik II – Umformtechnik ]

### Was Sie erwarten können

Wie biegt man Profilrohre, wie formt man Karosserie-bleche mit dem Kugelhammer oder wie arbeitet man mit einem Kraftformer? Hier können Sie Grund-kenntnisse erwerben oder vorhandenes Wissen vertiefen!

### Inhalt

- Gesamtzeichnungen lesen und anwenden
- Anfertigung eines Kotflügels als Gerippe aus Profilrohr
- Zusammenbau des Gerippes nach Zeichnung mit MAG-Schweißen
- Bördeln von kurvenförmig geschnittenen Blechkanten
- Falzen von Blechen
- Abkanten mit der Abkantbank
- Randversteifung durch Drahteinlage
- Zusammenbau der Einzelteile durch Schraubverbindungen und Punktschweißen

### Abschluss

Nach der Teilnahme erhalten Sie ein Zertifikat.

### Teilnahmevoraussetzungen

Teilnehmen können Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter aus Handwerks- und Industriebetrieben. Vorteilhaft sind erste Erfahrungen, Kenntnisse und Fertigkeiten aus dem entsprechenden Beruf oder Fachbereich.

Rufen Sie uns gerne an, wenn Sie Fragen haben oder eine Beratung wünschen!

### Dauer

39.80 Std.

### Ort

Berufsbildungs- und Technologiezentrum Osnabrück  
Bramscher Straße 134 – 136  
49088 Osnabrück

### Ihr Kontakt zu uns

Evelyn Rosner  
Telefon: 0541 6929-723  
Telefax: 0541 6929-99723  
E-Mail: e.rosner@hwk-osnabrueck.de